

***DT* SWISS**

180, 240 VORDERRADNABEN
TECHNISCHES HANDBUCH

V2020.12

| | | |
|------|--|----|
| 1. | ALLGEMEINES | 4 |
| 1.1 | Gültigkeit | 4 |
| 1.2 | Sicherheit | 4 |
| 1.3 | Zielgruppe | 4 |
| 1.4 | Seitenlayout | 4 |
| 1.5 | DT Swiss Handbuchkonzept | 4 |
| 1.6 | Anwendung des Handbuchs | 5 |
| 1.7 | Allgemeine Angaben zur Wartung | 5 |
| 1.8 | Umweltschutz | 5 |
| 1.9 | Haftungsausschluss | 5 |
| 1.10 | Garantie | 5 |
| 2. | WARTUNG DER VORDERRADNABE 180, 240 | 6 |
| 2.1 | Übersicht | 6 |
| 2.2 | Benötigte Verschleissteile und Materialien | 8 |
| 2.3 | Endansschläge abnehmen | 9 |
| 2.4 | Kugellager und Achse demontieren | 9 |
| 2.5 | Teile reinigen und fetten | 10 |
| 2.6 | Kugellager und Achse montieren | 10 |
| 2.7 | Endansschläge anbringen | 14 |
| 3. | WARTUNG DER VORDERRADNABE 240 OVERSIZE | 15 |
| 3.1 | Übersicht | 15 |
| 3.2 | Benötigte Werkzeuge | 16 |
| 3.3 | Benötigte Verschleissteile und Materialien | 16 |
| 3.4 | Endansschläge abnehmen | 17 |
| 3.5 | Teile reinigen und fetten | 19 |
| 3.6 | Kugellager und Achse montieren | 19 |
| 3.7 | Endansschläge anbringen | 21 |

| | | |
|-----|---|----|
| 4. | WARTUNG DER VORDERRADNABE 240 PREDICTIVE STEERING | 22 |
| 4.1 | Übersicht | 22 |
| 4.2 | Benötigte Werkzeuge | 22 |
| 4.3 | Benötigte Verschleissteile und Materialien..... | 23 |
| 4.4 | Rändelscheiben abnehmen | 23 |
| 4.5 | Endansschläge, Kugellager und Achse demontieren | 24 |
| 4.6 | Teile reinigen und fetten..... | 25 |
| 4.7 | Kugellager und Achse montieren | 25 |
| 4.8 | Endansschläge anbringen | 27 |

1. ALLGEMEINES

1.1 GÜLTIGKEIT

Dieses Handbuch beschreibt die auf der Titelseite und in der Fusszeile genannte Komponente. Es ist gültig für den technischen Zustand der Komponente am 17.12.20. Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten.

1.2 SICHERHEIT

Die Sicherheits- und Warnhinweise sind folgendermassen klassifiziert:



GEFAHR

...kennzeichnet eine unmittelbare Gefährdung mit hohem Risiko, die Tod oder schwere Verletzungen zur Folge haben wird, wenn sie nicht vermieden wird.



VORSICHT

...kennzeichnet eine Gefährdung mit geringem Risiko, die leichte oder mittlere Verletzungen zur Folge haben wird, wenn sie nicht vermieden wird.



HINWEIS

...kennzeichnet eine Gefährdung für Sachgüter.

1.3 ZIELGRUPPE

Dieses Handbuch richtet sich an den Anwender der Komponente sowie an Fachhändler. Dem versierten Anwender bietet dieses Handbuch die Möglichkeit, kleinere Servicearbeiten selbst durchzuführen. Bei Zweifeln an den eigenen Fähigkeiten sollte aber unbedingt ein Fachmann oder ein DT Swiss Service Center kontaktiert werden.

Bei nicht ordnungsgemäss durchgeführten Arbeiten erlöschen jegliche Garantieansprüche.

1.4 SEITENLAYOUT

Auf dem Deckblatt und in der Fusszeile befinden sich Angaben zur Komponente und zum Handbuchttyp. Auf der Rückseite befinden sich die DT Swiss Kontaktdaten. Eine Auflistung aller DT Swiss Service Center finden Sie unter www.dtswiss.com.

Dieses Handbuch ist für den Druck als A5 Booklet ausgelegt. Drucken Sie dieses Handbuch nur wenn eine elektronische Anwendung nicht möglich ist.

1.5 DT SWISS HANDBUCHKONZEPT

Die DT Swiss Handbücher sind in folgende Handbuchttypen aufgeteilt:

- User Manual: Informationen für Anwender und Händler zum Einbau und der Verwendung der Komponente.
- Technisches Handbuch: Detaillierte Informationen für Anwender und Händler zu Wartung und Pflege sowie Ersatzteile und technische Daten.

1.6 ANWENDUNG DES HANDBUCHS

Die in diesem Handbuch aufgeführten Handlungsschritte müssen gemäss deren Reihenfolge abgearbeitet werden. Werden Schritte ausgelassen oder die Reihenfolge nicht eingehalten, kann die Funktion der Komponente nicht gewährleistet werden.

1.7 ALLGEMEINE ANGABEN ZUR WARTUNG

Falls nicht anders angegeben, müssen sich bewegende Teile, Gewinde, O-Ringe und Dichtungen vor dem Zusammenbauen gefettet werden.

REINIGUNG

Für ein optimales Ergebnis der Wartungsarbeiten muss jede Komponente, die während der Wartungsarbeiten abgebaut wird gereinigt werden. Es dürfen nur Reiniger und Entfetter verwendet werden, die die jeweiligen Komponenten nicht beschädigen. Speziell bei O-Ringen und Dichtungen muss auf ein schonendes Reinigungsmittel geachtet werden. Beachten Sie unbedingt die Anwendungshinweise der jeweiligen Reinigungsmittel.

DT Swiss empfiehlt folgende Reinigungsmittel:

- Motorex Rex
- Motorex Swissclean
- Motorex OPAL 2400, OPAL 3000, OPAL 5000

Für die äussere Reinigung von Komponenten kann Seifenwasser oder ein ähnliches, mildes Reinigungsmittel verwendet werden.

WERKZEUG

Um eine beschädigungsfreie Demontage und Montage der Komponenten zu gewährleisten, müssen die in diesem Handbuch erwähnten Werkzeuge verwendet werden. Spezialwerkzeuge werden am Anfang eines Kapitels in der Tabelle «Benötigtes Material» angegeben.

Die Verwendung abweichender Werkzeuge liegt im Ermessen des Anwenders. Werden Komponenten durch Verwendung abweichender Werkzeuge beschädigt, haftet der Anwender.

DT Swiss Spezialwerkzeuge sind Präzisionswerkzeuge. Nur mit einwandfrei funktionierenden und unbeschädigten Werkzeugen kann eine einwandfreie Montage bzw. Demontage der Bauteile gewährleistet werden. Um die Werkzeuge vor Beschädigungen zu schützen sind diese in der Originalverpackung oder geeigneten Vorrichtungen aufzubewahren.

1.8 UMWELTSCHUTZ

Es gelten die gesetzlichen Entsorgungsrichtlinien. Grundsätzlich sind Abfälle aller Art zu vermeiden oder stofflich zu verwerten. Anfallender Abfall, Carbon, Reiniger und Flüssigkeiten aller Art müssen umweltgerecht entsorgt werden.

Drucken Sie dieses Handbuch nur wenn eine elektronische Anwendung nicht möglich ist.

1.9 HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die in diesem Handbuch aufgeführten Tätigkeiten dürfen ausschliesslich von Personen mit ausreichendem Fachwissen durchgeführt werden. Für Schäden, die infolge falsch gewarteter oder falsch eingebauter Komponenten entstehen, haftet der Anwender. Bei Zweifeln empfehlen wir dringend einen Fachmann oder ein DT Swiss Service Center zu kontaktieren.

1.10 GARANTIE

Garantiebedingungen, siehe www.dtswiss.com

2. WARTUNG DER VORDERRADNABE 180, 240

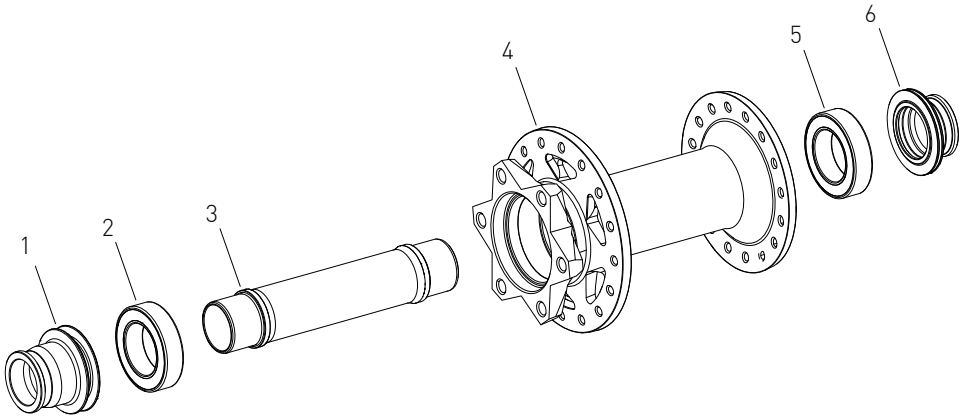
Vorbereitende Tätigkeit

Querverweis

Bremsscheibe demontieren

Nabe reinigen

2.1 ÜBERSICHT



1 Endanschlag Nichtantriebsseite

3 Achse

5 Kugellager Antriebsseite

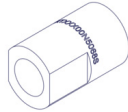
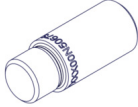
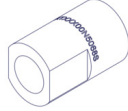
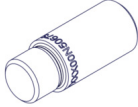
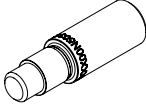
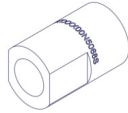
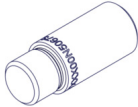
2 Kugellager Nichtantriebsseite

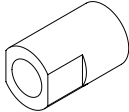
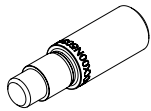
4 Nabengehäuse

6 Endanschlag Antriebsseite

Die Abbildung zeigt den exemplarischen Aufbau einer 180 und 240 Nabe. Details wie Endanschläge, Nabenkörper sowie Lager- und Achsdurchmesser können abweichen.

BENÖTIGTE WERKZEUGE

| Werkzeug | Spezifikation | Menge | Artikelnummer |
|--|---|-------|----------------|
| Werkzeuge für Vorderradnaben mit Ø17 / 28 mm Kugellagern | | | |
| Montagehülse Ø17 / 28 mm x 40 mm |  | 2 | HXTXXX00N9345S |
| Achsstool Ø17 mm |  | 1 | HXTXXX00N5067S |
| Werkzeuge für Vorderradnaben mit Ø18 / 30 mm Kugellagern | | | |
| Werkzeugsatz HWTXXX00NTK15S, beinhaltet: • Montagehülse Ø18 / 30 mm x 40 mm |  | 2 | HXTXXX00N5167S |
| • Achsstool Ø18 mm |  | 1 | HXTXXX00N5168S |
| Werkzeuge für Vorderradnaben mit Ø15 / 28 mm Kugellagern | | | |
| Montagehülse Ø15 / 28 x 35 mm |  | 2 | HXTXXX00N5024S |
| Achsstool Ø15 mm |  | 1 | HXTXXX00N5031S |
| Werkzeuge für Vorderradnaben mit Ø17 / 26 mm Kugellagern | | | |
| Werkzeugsatz HWTXXX00NTKRAS, beinhaltet: • Montagehülse Ø17 / 26 mm |  | 2 | HXTXXX00N5068S |
| • Achsstool Ø17 mm |  | 1 | HXTXXX00N5067S |

| Werkzeug | Spezifikation | Menge | Artikelnummer |
|--|---|-------|----------------|
| Werkzeuge für Vorderradnaben mit Ø15 / 26 mm Kugellagern | | | |
| Montagehülse Ø15 / 26 x 40 mm |  | 2 | HXTXXX00N5314S |
| Achsstool Ø15 mm |  | 1 | HXTXXX00N5031S |

2.2 BENÖTIGTE VERSCHLEISSTEILE UND MATERIALIEN

| Verschleissteile / Material | Spezifikation | Menge | Artikelnummer |
|-----------------------------|---|-------|----------------|
| DT Swiss Universalfett |  | 20 g | HXTXXX00NMG20S |

Aufgrund der grossen Vielfalt von Ersatzteilen können diese hier nicht aufgelistet werden.

Unter dtswiss.com/support/produkt-support findest du nach Auswahl deiner Komponenten alle passenden Ersatzteile.



HINWEIS

BESCHÄDIGUNGSGEFAHR DER ENDANSCHLÄGE DURCH DIE KLEMMBACKEN DES SCHRAUBSTOCKS!

Werden Endanschläge in einen Schraubstock mit aufgerauten Klemmböcken eingespannt, werden die Endanschläge beschädigt.

- Verwende ausschließlich geschliffene Klemmböcken, Aluminium- oder Kunststoff-Klemmböcken zum Klemmen der Endanschläge.

2.3 ENDANSCHLÄGE ABNEHMEN

1. Beide Endansschläge von Hand abziehen.

Wenn die Endansschläge nicht von Hand abgezogen werden können, Endansschläge vorsichtig in einen Schraubstock mit geschliffenen Klemmbacken klemmen und Nabe / Laufrad nach oben abziehen.



2.4 KUGELLAGER UND ACHSE DEMONTIEREN

1. Achsstool auf die Achse schieben.



2. Kugellager mit Hilfe des Demontagewerkzeugs und eines Kunststoffhammers aus dem Gehäuse schlagen.



3. Nabe umdrehen, Achse durch das zweite Lager stecken und Achstool auf die Achse aufstecken.
4. Zweites Kugellager mit Hilfe des Achstool und einem Hammer aus dem Nabengehäuse herausschlagen.

2.5 TEILE REINIGEN UND FETTEN

Alle Teile der Nabe reinigen (siehe „Reinigung“ auf Seite 5)

2.6 KUGELLAGER UND ACHSE MONTIEREN

1. Lagersitze und Innenfläche des Nabengehäuses mit Universalfett fetten.



2. Montagehülse in den Schraubstock einspannen.
3. Antriebsseite des Nabengehäuses auf die Montagehülse aufchieben.



4. Achse auf die Montagehülse aufstecken.



5. Leicht gefettetes Kugellager mit der farbigen Seite nach aussen auf der Nichtantriebsseite auf die Achse aufschieben.



6. Achsstool auf Kugellager und Achse aufstecken.



7. Zweite Montagehülse auf das Kugellager auflegen.



8. Kugellager mit leichten Hammerschlägen in das Nabengehäuse einschlagen.



9. Montagehülse von der Nabe abnehmen und Nabe vom Schraubstock abnehmen.

10. Nichtantriebsseite der Nabe mit Achse auf die Montagehülse aufstecken.



11. Leicht gefettetes Kugellager mit der farbigen Seite nach aussen auf die Achse auf die Antriebsseite auflegen.



12. Achstool auf die Achse aufstecken.

→ Das Achstool zentriert die Montagehülse auf dem Kugellager und verhindert damit ein Verkanten des Kugellagers während des Einpressens.

13. Montagehülse auf das Achstool und Kugellager aufstecken.



14. Zweites Kugellager mit leichten Hammerschlägen in das Nabengehäuse einschlagen.

15. Beide Montagehülsen von der Nabe abnehmen.



16. Kugellager prüfen.

→ Die Nabe muss sich leicht laufend drehen lassen.

→ Die Achse darf kein axiales Spiel haben.

17. Bei Bedarf Kugellager auf der Antriebsseite nachschlagen oder leicht lösen.

18. Vorige Schritte wiederholen bis die gewünschte Leichtgängigkeit erreicht ist.



2.7 ENDANSCHLÄGE ANBRINGEN

1. Freiliegende Kugellager und Innenseite beider Endanschläge fetten.



2. Beide Endanschläge aufstecken und von Hand eindrücken.
3. Achtung: Haben die Endanschläge verschiedene Längen, muss der längere Endanschlag auf der Nichtantriebsseite angebracht werden.



Abschliessende Tätigkeit

Bremsscheibe montieren

Querverweis

3. WARTUNG DER VORDERRADNABE 240 OVERSIZE

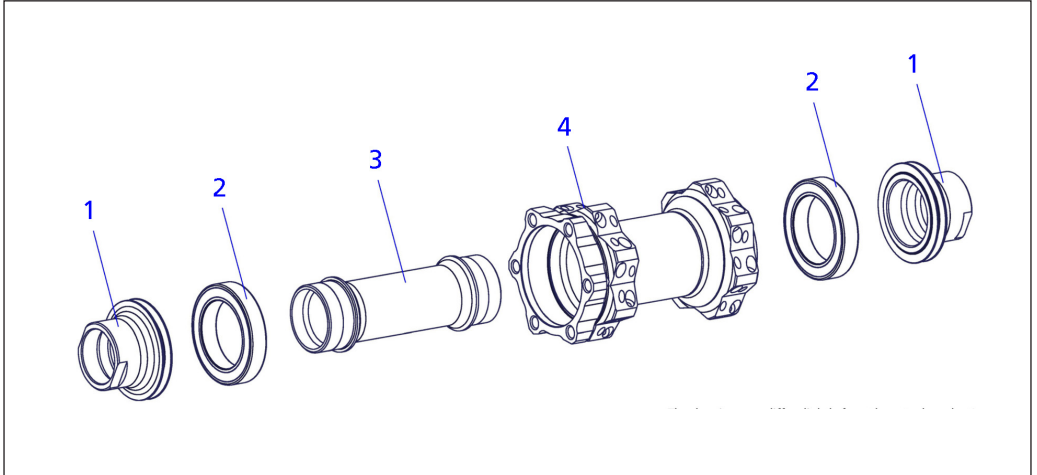
Vorbereitende Tätigkeit

Querverweis

Bremsscheibe demontieren

Nabe reinigen

3.1 ÜBERSICHT



1 Endanschlag




2 Kugellager

3 Achse

4 Nabengehäuse

Die Abbildung zeigt den exemplarischen Aufbau einer 240 Oversize Nabe. Details wie Endanschläge und Nabenkörper können abweichen.

3.2 BENÖTIGTE WERKZEUGE

| Werkzeug | Spezifikation | Menge | Artikelnummer |
|--|---|-------|----------------|
| Werkzeugsatz 240 oversize, beinhaltet | | 1 | HWTXXX00NTKFRS |
| <ul style="list-style-type: none"> Montagehülse Ø20 / 37 mm |  | 2 | HXTXXX00N5038S |
| <ul style="list-style-type: none"> Achsstool Ø20 mm |  | 1 | HXTXXX00N5046S |
| Spezial-Gewebeband |  | 1 | HXTXXX00N5139S |

3.3 BENÖTIGTE VERSCHLEISSTEILE UND MATERIALIEN

| Verschleissteile / Material | Spezifikation | Menge | Artikelnummer |
|-----------------------------|---|-------|----------------|
| DT Swiss Universalfett |  | 20 g | HXTXXX00NMG20S |

Aufgrund der großen Vielfalt von Ersatzteilen können diese hier nicht aufgelistet werden.

Unter dtswiss.com/support/produkt-support findest du nach Auswahl deiner Komponenten alle passenden Ersatzteile.

3.4 ENDANSCHLÄGE ABNEHMEN

1. Mit passendem Schlüssel den ersten Endanschlag lösen und von der Achse schrauben.
 - 20 mm, 15 mm und 9 mm Endanschlage: 22 mm Gabelschlüssel
 - QR Endanschlage: 5 mm Innensechskantschlüssel



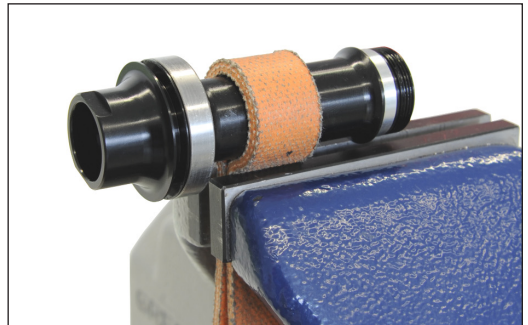
2. Demontagewerkzeug auf die Achse schieben.



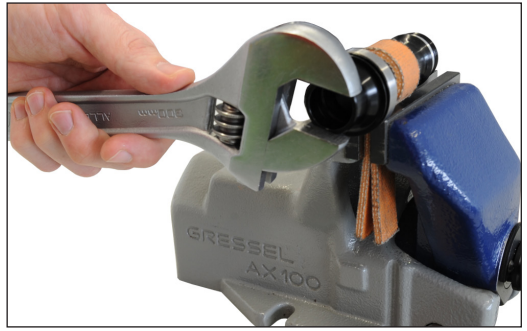
3. Kugellager und Achse mit Hilfe des Demontagewerkzeugs und eines Kunststoffhammers aus dem Gehäuse schlagen.



4. Achse mit Hilfe des Spezial-Gewebebands im Schraubstock fixieren.



5. Endanschlag mit passendem Gabelschlüssel lösen und abnehmen.



6. Kugellager von der Achse abnehmen



7. Achse in das Nabengehäuse einstecken.



8. Zweites Kugellager mit Hilfe des Demontagewerkzeugs und einem Hammer aus dem Nabengehäuse herausschlagen.



3.5 TEILE REINIGEN UND FETTEN

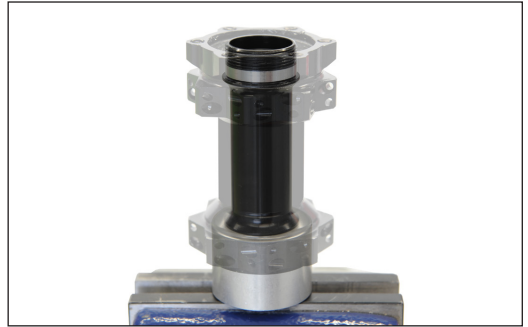
Alle Teile der Nabe reinigen (siehe Reinigung, Seite 5)

3.6 KUGELLAGER UND ACHSE MONTIEREN

1. Lagersitze und Innenfläche des Nabengehäuses mit Universalfett fetten.



2. Achse auf die Montagehülse aufstecken.
3. Antriebsseite des Nabengehäuses auf die Montagehülse und die Achse aufschieben.



4. Leicht gefettetes Kugellager mit der farbigen Seite nach aussen auf der Nichtantriebsseite auf die Achse aufschieben.



5. Demontagewerkzeug auf die Achse aufstecken.
6. Zweite Montagehülse auf das Kugellager auflegen.
→ Das Demontagewerkzeug zentriert die Montagehülse auf dem Nabengehäuse.



7. Kugellager mit leichten Hammerschlägen in das Nabengehäuse einschlagen.
8. Die untere Montagehülse muss auf einer ebenen Unterlage aufliegen.
9. Montagehülse von der Nabe abnehmen.



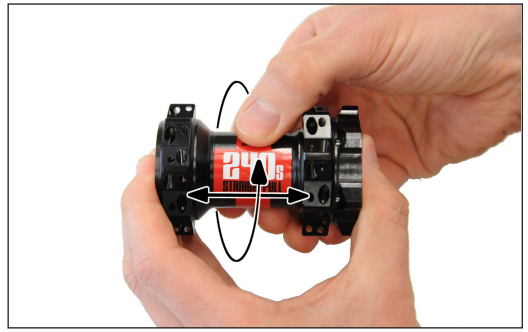
10. Nichtantriebsseite der Nabe auf eine der beiden Montagehülsen aufstecken.
11. Leicht gefettetes Kugellager auf die Achse auf der Antriebsseite auflegen.



12. Zweites Kugellager mit leichten Hammerschlägen in das Nabengehäuse einschlagen.
→ Die untere Montagehülse muss auf einer ebenen Unterlage aufliegen.
13. Beide Montagehülsen von der Nabe abnehmen.



14. Kugellager prüfen.
 - Die Nabe muss sich leicht laufend drehen lassen.
 - Die Achse darf kein axiales Spiel haben.
15. Bei Bedarf Kugellager auf der Antriebsseite nachschlagen oder leicht lösen.
16. Vorige Schritte wiederholen bis die gewünschte Leichtgängigkeit erreicht ist.



3.7 ENDANSCHLÄGE ANBRINGEN

1. Freiliegende Kugellager und Innenseite beider Endansschläge fetten.
2. Beide Endansschläge von Hand anschrauben.



3. Endansschläge mit passendem Schlüssel mit 15 Nm festziehen.
 - 20 mm, 15 mm und 9 mm Endansschläge: 22 mm Gabelschlüssel
 - QR Endansschläge: 5 mm Innensechskantschlüssel



Abschliessende Tätigkeit
Bremsscheibe montieren

Querverweis

4. WARTUNG DER VORDERRADNABE 240 PREDICTIVE STEERING

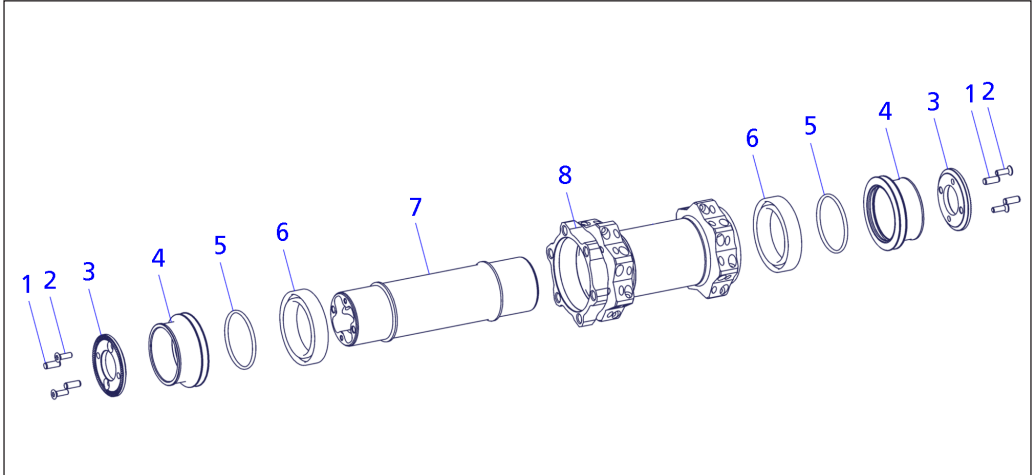
Vorbereitende Tätigkeit

Querverweis

Bremsscheibe demontieren

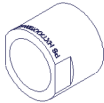
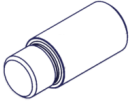
Nabe reinigen

4.1 ÜBERSICHT



| | | | | | |
|---|----------------------|---|-------------|---|--------------|
| 1 | Zylinderstift | 4 | Endanschlag | 7 | Achse |
| 2 | Befestigungsschraube | 5 | O-Ring | 8 | Nabengehäuse |
| 3 | Rändelscheibe | 6 | Kugellager | | |

4.2 BENÖTIGTE WERKZEUGE

| Werkzeug | Spezifikation | Menge | Artikelnummer |
|--|---|-------|----------------|
| Werkzeugsatz 240 Predictive Steering, beinhaltet | | 1 | HWTXXX00NTKPSS |
| <ul style="list-style-type: none"> Montagehülse Ø37 / 25 mm |  | 2 | HXTXXX00N5307S |
| <ul style="list-style-type: none"> Demontagewerkzeug für Achse Ø18 mm |  | 1 | HXTXXX00N5168S |
| Torx T8 | | 1 | |

4.3 BENÖTIGTE VERSCHLEISSTEILE UND MATERIALIEN

| Verschleissteile / Material | Spezifikation | Menge | Artikelnummer |
|-----------------------------|---|-------|----------------|
| DT Swiss Universalfett |  | 20 g | HXTXXX00NMG20S |

Aufgrund der großen Vielfalt von Ersatzteilen können diese hier nicht aufgelistet werden.

Unter dtswiss.com/support/produkt-support findest du nach Auswahl deiner Komponenten alle passenden Ersatzteile.

4.4 RÄNDELSCHEIBEN ABNEHMEN

1. Befestigungsschrauben der Rändelscheiben mit einem T8-Torxschlüssel auf beiden Seiten herausdrehen.
2. Beide Rändelscheiben vorsichtig mit einem Durchschlag lösen.
 - Die Rändelscheiben sind mit zwei Stiften in der Achse fixiert.
 - Darauf achten, die Endanschläge und die Achse nicht zu beschädigen.
3. Beide Rändelscheiben abnehmen.



4.5 ENDANSCHLÄGE, KUGELLAGER UND ACHSE DEMONTIEREN

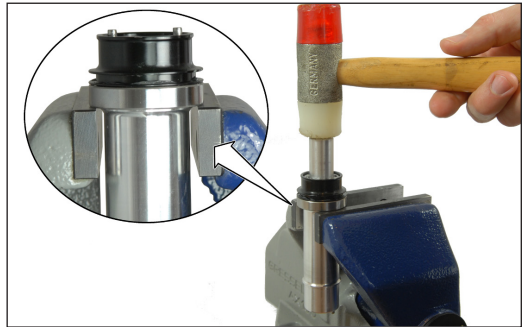
1. Demontagewerkzeug auf eine Seite der Achse aufstecken.
2. Kugellager und Endanschlag mit leichten Hammerschlägen auf das Demontagewerkzeug ausschlagen.



3. Achse und ersten Endanschlag abnehmen.



4. Klemmbacken des Schraubstocks so weit öffnen, dass das Kugellager satt aufliegt, aber die Achse nicht geklemmt wird.
5. Demontagewerkzeug in die Achse schieben.
6. Kugellager und Endanschlag mit leichten Hammerschlägen von der Achse lösen.



7. Achse in das zweite, noch in der Nabe befindliche Kugellager einschieben.
8. Demontagewerkzeug in die Achse schieben.



9. Kugellager mit leichten Schlägen auf das Demontagewerkzeug ausschlagen.
10. Kugellager von Hand von der Achse abziehen.



4.6 TEILE REINIGEN UND FETTEN

Alle Teile der Nabe reinigen (siehe Reinigung, Seite 5)

4.7 KUGELLAGER UND ACHSE MONTIEREN

1. Achse in eine der beiden Montagehülsen einstecken.
2. Antriebsseitigen Lagersitz des Nabengehäuses auf Achse und Montagehülse aufstecken.
→ Die Montagehülse muss vollständig im Lagersitz aufliegen.
3. Leicht gefettetes, neues Kugellager mit der abgedichtete (farbigen) Seite nach aussen auf den Lagersitz der Nichtantriebsseite des Nabengehäuses auflegen.
4. Zweite Montagehülse auf das Kugellager auf der Nichtantriebsseite auflegen.
5. Kugellager mit leichten Hammerschlägen vollständig in das Nabengehäuse einschlagen.
→ Darauf achten, dass das Kugellager nicht verkantet.
6. Montagehülsen abnehmen.



7. Nichtantriebsseite der Nabe mit Achse auf die Montagehülse aufstecken.
8. Zweites neues Kugellager leicht fetten und mit der abgedichteten (farbigen) Seite nach aussen auf der Antriebsseite auf die Achse aufschieben.



9. Zweite Montagehülse auf das Kugellager auf der Antriebsseite auflegen.
10. Kugellager mit leichten Hammerschlägen vollständig in das Nabengehäuse einschlagen.
→ Darauf achten, dass das Kugellager nicht verkantet.
11. Montagehülsen abnehmen.

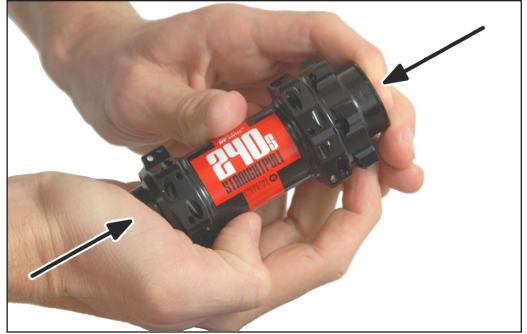


12. Kugellager prüfen.
→ Die Nabe muss sich leicht laufend drehen lassen.
→ Die Achse darf kein axiales Spiel haben.
13. Bei Bedarf Kugellager auf der Antriebsseite nachschlagen oder leicht lösen.
14. Vorige Schritte wiederholen bis die gewünschte Leichtgängigkeit erreicht ist.



4.8 ENDANSCHLÄGE ANBRINGEN

1. Endanschläge auf die Achse aufstecken.



2. Rändelscheiben aufstecken.

3. Befestigungsschrauben der Rändelscheiben mit einem T8-Torxschlüssel hineindrehen und mit einem maximalen Drehmoment von 0,7 Nm anziehen.



Abschliessende Tätigkeit

Querverweis

Bremsscheibe montieren

DT SWISS AG

Längfeldweg 101
CH - 2504 Biel/Bienne
info.ch@dtswiss.com

DT SWISS, INC.

2493 Industrial Blvd.
USA - Grand Junction, CO 81505
info.us@dtswiss.com

DT SWISS (FRANCE) S.A.S.

Parc d'Activites de la Sarrée
Route de Gourdon
F - 06620 Le Bar sur Loup
info.fr@dtswiss.com

DT SWISS ASIA LTD.

No.5, Jingke 5th Rd., Nantun District
Taichung City 408
Taiwan (R.O.C.)
info.tw@dtswiss.com

DT SWISS DEUTSCHLAND GmbH

Albert-Einstein-Strasse 3
59302 Oelde
Germany
info.de@dtswiss.com

DT SWISS POLSKA Sp. z o.o.

ul. Towarowa 36
PL-64-600 Oborniki
Poland
info.pl@dtswiss.com

Subject to technical alterations, errors and misprints excepted.

All rights reserved.

© by DT SWISS AG

www.dtswiss.com

HXD10000004011S